

SSVA-270-P

Многофункциональный источник тока
инверторного типа

Сделано в Украине



SSVA-270-P — высококачественный, мощный источник тока инверторного типа производства украинской компании «MAXIMA PLUS», специализирующейся на разработке электронных устройств, оснащенный микропроцессорной системой управления и контроля сварочных параметров.

SSVA-270-P разработан для интенсивной промышленной эксплуатации.

SSVA-270-P может служить:

- ❖ источником постоянного тока для дуговой сварки в защитных газах с механизированной подачей сварочной проволоки 0,6—1,2 мм (MIG/MAG);
- ❖ источником постоянного тока с регулируемым наклоном ВАН для ручной дуговой сварки (MMA) покрытыми электродами 1,6—6,0 мм с любым типом покрытия и выходным током до 270 А;
- ❖ источником постоянного тока в составе аппаратуры для сварки неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертных газов с контактным поджигом дуги (TIG) (также возможна установка блока осциллятора для бесконтактного поджига);
- ❖ пуско-зарядным устройством для 12 В автомобильных аккумуляторов.

Отличительные особенности и преимущества:

- высокая мощность при малых габаритах и массе;
- исключительно высокие параметры энергосбережения;
- стабильные параметры сварки на любых значениях сварочного тока;
- устойчивая дуга, независимая от колебаний напряжения в электросети (165—275 В);
- в режиме MIG/MAG комфортная сварка в большом диапазоне свариваемых толщин металлов;
- сварка алюминия проволокой 1,0—1,2 мм в режиме MIG/MAG в среде инертного газа (аргон);
- система контроля входного напряжения позволяет защитить аппарат при включении в сеть 380 В;
- режимы «Горячий старт», «Форсированная дуга», «Антиприлипание» облегчают работу в труднодоступных местах, позволяют проводить сварку даже начинающим;
- интеллектуальная система управления охлаждением обеспечивает максимальный показатель продолжительности нагрузки (ПН);
- внутренней схемой предусмотрен ограничитель напряжения холостого хода, что позволяет проводить безопасные сварочные работы в колодцах, внутри емкостей, в сырых помещениях;
- высокая работоспособность, надежность и ремонтпригодность;
- возможность расширения функциональных возможностей, улучшения потребительских свойств путем обновления программного обеспечения микроконтроллера.

Технические характеристики

| | | |
|---|--|---|
| Номинальное напряжение, В | 220 | |
| Рабочее напряжение, В | 165—275 | Или эквивалентное сопротивление сети не более 4 Ом |
| Рабочий диапазон температур окружающей среды, °С | -30...+45 | Нет принципиальных ограничений для работы при более низких t° |
| Потребляемая мощность (быт. сеть 220 В, 16 А), кВт, не более | 2,7 (12 А) | При постоянном выходном токе до 110 А |
| Потребляемая мощность (быт. сеть 220 В, 16 А), кВт, не более | 3,5 (16 А) | При постоянном выходном токе до 140 А |
| Потребляемая мощность (пром. сеть 220 В, 25 А), кВт, не более | 5,5 (25 А) | При постоянном выходном токе до 160 А |
| Потребляемая мощность (пром. сеть 220 В, 70 А), кВт, не более | 16,0 (65 А) | При постоянном выходном токе до 300 А |
| Потребляемая мощность холостого хода, Вт, не более | 40 | ~ 10 при остановившихся вентиляторах |
| Максимальн. ток короткого замыкания, А | ~ 350 | |
| ПН при нормальных условиях, %, не менее | до 160 А — 100, 240 А — 60, 270 А — 45 | |
| КПД, %, не менее | 88 | |
| cos φ | 0,67 | |
| Диаметр электрода, мм | 1,6—6,0 | С любым типом покрытия |
| Скорость подачи проволоки, режим MIG/MAG, м/мин | 0,3—15,0 | Верх. предел скорости зависит от установленного напряжения |
| Диаметр проволоки, режим MIG/MAG, мм | 0,6—1,2 | |
| Диапазон регулировки выходного напряжения, режим MIG/MAG, В | 10,0—29,0 | |
| Диапазон регулировки выходных токов, режим MMA, А | 5—270 | Питающая сеть 220 В, 70 А |
| Сопротивление изоляции при напряжении 2,5 кВ, МОм, не менее | 50 | Типовое — 300 |
| Габаритные размеры (Д×Ш×В), мм | 480 × 300 × 270 | |
| Масса, кг, не более | 17,0 | Без сварочных кабелей и горелки |

Примечание:

1. Для работы с максимальной мощностью питающая сеть 220 В должна обеспечивать возможность работы с током потребления до 70 А.
2. Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики с целью повышения надежности, улучшения потребительских свойств и добавления новых функциональных возможностей.

Комплект поставки

- Источник тока инверторного типа SSSVA-270-P — 1 шт.
- Кабель КГ 1 × 25 3 м с зажимом «маса» МК 400 ABICOR BINZEL — 1 шт.
- Кабель КГ 1 × 25 3 м с электрододержателем DE 2300 ABICOR BINZEL — 1 шт.
- Сварочная горелка для сварки в режиме MIG/MAG (RF 26 GRIP) — 1 шт.
- Инструкция по эксплуатации — 1 шт.

Обратите внимание!

- Микропроцессорное управление параметрами дуги
- Богатый функционал
- Фурнитура ABICOR BINZEL
- Надежный металлический корпус
- Гарантия — 2 года